



ПРОДУКТЫ,
РАБОТАЮЩИЕ
НА ВАШ РЕЗУЛЬТАТ

8 (800) 200 2 152
www.ek-group.ru



EK 7000 GSB

УСЛОВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ: СМЕСЬ СУХАЯ СТРОИТЕЛЬНАЯ МЕЛКОЗЕРНИСТАЯ КЛАДочная
ТОЛСТОСЛОЙНАЯ РУЧНОГО НАНЕСЕНИЯ L M50 ГОСТ Р 58272-2018
СОСТАВ: ЦЕМЕНТНОЕ ВЯЖУЩЕЕ, ФРАКЦИОНИРОВАННЫЙ ПЕСОК, МОДИФИЦИРУЮЩИЕ
ДОБАВКИ, УЛУЧШАЮЩИЕ ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ СВОЙСТВА



ВЫСОКАЯ
ПРОЧНОСТЬ



ДЛЯ ТОНКО-
СЛОЙНОЙ
КЛАДКИ
(ОТ 3 мм)



ПОВЫШАЕТ
ТЕПЛОЭФЕК-
ТИВНОСТЬ
КОНСТРУКЦИИ



НЕТ "МОСТИКОВ
ХОЛОДА"



МОРОЗО-
СТОЙКОСТЬ

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Применяется для кладки блоков и плит из ячеистого бетона (газобетона, пенобетона), силикатного кирпича и других высокопористых материалов. Позволяет получить тонкие швы между блоками/плитами, что предотвращает образование «мостиков холода» и делает теплоизоляцию конструкции более эффективной. Может применяться внутри здания для выравнивания поверхности слоем до 15 мм (в т.ч. неровностей - перепадов, уклонов). Не предназначен для плиточной облицовки.

ДЛЯ ВНУТРЕННИХ И НАРУЖНЫХ РАБОТ

ВНИМАНИЕ! Кладочно-клеевой состав не пригоден для монтажа гипсосодержащих материалов (гипсовых панелей, гипсобетона).

ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

Предназначенные для укладки элементы (блоки, плиты) предварительно должны быть очищены от пыли и других загрязнений, уменьшающих сцепление кладочно-клеевого раствора с данными элементами.

Для повышения прочности сцепления основание перед укладкой первого ряда блоков/плит необходимо обработать грунтом глубокого проникновения EK GS300 или EK СТ17. Грунтование необходимо проводить при температуре воздуха не менее +10 °С.

ПРИГОТОВЛЕНИЕ РАСТВОРА

1. ВЗЯТЬ ТОЧНО ОТМЕРЕННОЕ КОЛИЧЕСТВО ВОДЫ
2. ВЫСЫПАТЬ СМЕСЬ В ВОДУ
3. ПЕРЕМЕШАТЬ ПРИ ПОМОЩИ СТРОИТЕЛЬНОГО МИКСЕРА ИЛИ ДРЕЛИ СО СПЕЦИАЛЬНОЙ НАСАДКОЙ ДО ПОЛУЧЕНИЯ ОДНОРОДНОЙ МАССЫ
4. ВЫДЕРЖАТЬ ТЕХНОЛОГИЧЕСКУЮ ПАУЗУ 10 МИНУТ ДЛЯ СОЗРЕВАНИЯ РАСТВОРА
5. ПЕРЕМЕШАТЬ ПОВТОРНО
6. ПОСЛЕ ЭТОГО РАСТВОР ГОТОВ К ПРИМЕНЕНИЮ В ТЕЧЕНИЕ 3 ЧАСОВ С МОМЕНТА ЗАТВОРЕНИЯ СМЕСИ ПРИ ПЕРИОДИЧЕСКОМ ПЕРЕМЕШИВАНИИ

ПОРЯДОК ПРОВЕДЕНИЯ РАБОТ

1. Кладочно-клеевой раствор наносить на поверхность блока (плиты) при помощи зубчатого шпателя.
2. После этого на полученный слой уложить блок (плиту), прижать и пристукивать резиновым молотком.
3. В течение 15 минут после укладки положение блока (плиты) можно корректировать.
4. Инструмент очищается водой сразу после использования.
5. Температура эксплуатации от -50 до +70 °С.

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

При смешивании с водой продукт дает щелочную реакцию. Для предотвращения раздражения кожи избегать попадания раствора на открытые участки тела. При попадании в глаза немедленно промыть их водой, при необходимости обратиться к врачу. Кроме вышеизложенной информации следует руководствоваться инструкциями по технике безопасности в строительстве.



ГАРАНТИИ И ХРАНЕНИЕ

Гарантийный срок хранения продукта в сухих условиях в неповрежденной оригинальной упаковке – 12 месяцев с даты изготовления. Дату/время изготовления – смотри на упаковке, номер партии соответствует дате выпуска продукта. Хранить в сухих помещениях, исключающих попадание влаги на мешки с сухой смесью. Производитель гарантирует соответствие качества продукта требованиям технических условий – ТУ 5745-017-47532402-2003 и ГОСТ Р 58272 (в действующей редакции). Транспортировка продукции должна осуществляться в условиях, обеспечивающих сохранность упаковки и защиту от влаги. Инструкция по применению сухой смеси носит рекомендательный характер и не заменяет профессиональной подготовки исполнителя работ.



При несоблюдении инструкций и рекомендаций по хранению и применению продукта, в том числе ненадлежащая подготовка основания (т.е. без грунтования, применение грунтовок, отличных от рекомендованных Производителем), Производитель не несет ответственности за качество и долговечность проведенных работ!

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

НАИБОЛЬШАЯ КРУПНОСТЬ ЗЕРЕН ЗАПОЛНИТЕЛЯ, мм	ВРЕМЯ ЖИЗНИ РАСТВОРА НЕ МЕНЕЕ, ч	РАСХОД НА 1 м ³ БЛОКОВ* ПРИ ТОЛЩИНЕ ШВА 3 мм, кг/м ³	РАСХОД НА 1 м ² КЛАДОЧНОГО СЛОЯ ПРИ СПЛОШНОМ НАНЕСЕНИИ СЛОЕМ 3 мм, кг/м ²	КОЛИЧЕСТВО ВОДЫ ЗАТВОРЕНИЯ НА 1 кг СУХОЙ СМЕСИ, л	КОЛИЧЕСТВО ВОДЫ ЗАТВОРЕНИЯ НА 25 кг СУХОЙ СМЕСИ, л	ТОЛЩИНА СЛОЯ НАНЕСЕНИЯ, мм		ПРЕДЕЛ ПРОЧНОСТИ ПРИ СЖАТИИ НЕ МЕНЕЕ, МПа	МОРОЗОСТОЙКОСТЬ НЕ МЕНЕЕ, ЦИКЛОВ
0,63	3	26-28	2,9	0,19-0,22	4,75-5,5	МИН 3	МАКС 10	5,0	25

*блоки из ячеистых бетонов 20х30х60 см

ЕК CHEMICAL

ИЗГОТОВИТЕЛЬ:

ООО «ЕК КЕМИКАЛ»
607635, РФ, НИЖЕГОРОДСКАЯ ОБЛАСТЬ,
Г НИЖНИЙ НОВГОРОД, СП. КУДЬМА,
УЛ КУДЬМИНСКАЯ ПРОМЫШЛЕННАЯ ЗОНА N1, Д. 4, ПОМЕЩ. 1

АДРЕС ПРОИЗВОДСТВА:

607635, РФ, НИЖЕГОРОДСКАЯ ОБЛАСТЬ,
Г НИЖНИЙ НОВГОРОД, СП. КУДЬМА,
УЛ КУДЬМИНСКАЯ ПРОМЫШЛЕННАЯ ЗОНА N1, Д. 4, ПОМЕЩ. 1
ОТЗЫВЫ И ПРЕДЛОЖЕНИЯ: ТЕЛ./ФАКС: +7 (831) 257-77-82,
ТЕЛ. ГОРЯЧЕЙ ЛИНИИ: 8 800 200-21-52.
WWW.EK-GROUP.RU