ПРОДУКТЫ,
РАБОТАЮЩИЕ
НА ВАШ РЕЗУЛЬТАТ

8 (800) 200 2 152
www.ek-group.ru

EK S500 GIPS MONTAGE

УСЛОВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ: СМЕСЬ СУХАЯ КЛЕЕВАЯ НА ГИПСОВОМ ВЯЖУЩЕМ ГОСТ Р 58275-2024
СОСТАВ: ГИПСОВОЕ ВЯЖУЩЕЕ, ФРАКЦИОНИРОВАННЫЙ ПЕСОК, МИНЕРАЛЬНЫЕ НАПОЛНИТЕЛИ, МОДИФИЦИРУЮЩИЕ ДОБАВКИ, УЛУЧШАЮЩИЕ ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ СВОЙСТВА

- ВЫСОКАЯ АДГЕЗИЯ
- ПЛАСТИЧНОСТЬ ДЛЯ КОМФОРТНОЙ РАБОТЫ
- ЭКОНОМИЧНЫЙ РАСХОД
- ДЛЯ ПРИКЛЕИВАНИЯ МЕЛКИХ ДЕКОРАТИВНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
- ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ГКЛ И ГВЛ



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Клей предназначен для крепления ГКЛ, ГВЛ на вертикальные кирпичные, бетонные, газобетонные, оштукатуренные основания, а также для монтажа ПГП.

Для внутренних работ в помещениях с нормальным уровнем влажности.

ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

Основание должно соответствовать требованиям актуальной редакции СП 71.13330 и СП 163.1325800. Температура основания и окружающей среды должна быть в диапазоне от +5 до +30 °С. Основание должно быть крепким, тщательно очищенным от пыли, грязи, воска, масел, жиров, краски и других веществ, способных ослабить сцепление клеевого раствора с основанием. При монтаже ГКЛ и ГВЛ неровности глубиной до 20 мм предварительного выравнивания не требуют. Перед нанесением раствора на сильновпитывающие основания (газобетон, пенобетон, силикатный кирпич, шлакобетонные и керамзитобетонные блоки) необходимо обработать основание грунтовкой EK PROFGRUND, разбавленной согласно инструкции, либо грунтовкой EK G100 без разбавления или готовой грунтовкой EK G200 в несколько слоев. После высыхания грунта необходимо проверить впитываемость основания, в случае наличия высокой впитывающей способности, поверхность следует загрунтовать еще раз. Для обработки слабовпитывающих оснований (монолитный бетон, гладкий бетон, керамический кирпич) необходимо использовать скрепляющую грунтовку EK Бетоноконтакт.

ПРИГОТОВЛЕНИЕ РАСТВОРА

1. ВЗЯТЬ ТОЧНО ОТМЕРЕННОЕ КОЛИЧЕСТВО ВОДЫ, УКАЗАННОЕ В ТЕХНИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИКАХ
2. ВЫСЫПАТЬ СМЕСЬ В ВОДУ
3. ПЕРЕМЕШАТЬ ПРИ ПОМОЩИ СТРОИТЕЛЬНОГО МИКСЕРА ИЛИ ДРЕЛИ СО СПЕЦИАЛЬНОЙ НАСАДКОЙ ДО ПОЛУЧЕНИЯ ОДНОРОДНОЙ МАССЫ
4. ВЫДЕРЖАТЬ ТЕХНОЛОГИЧЕСКУЮ ПАУЗУ 5-10 МИНУТ ДЛЯ СОЗРЕВАНИЯ РАСТВОРА
5. ПЕРЕМЕШАТЬ ПОВТОРНО
6. ПОСЛЕ ЭТОГО РАСТВОР ГОТОВ К ПРИМЕНЕНИЮ В ТЕЧЕНИЕ 60 МИНУТ С МОМЕНТА ЗАТВОРЕНИЯ СМЕСИ ПРИ ПЕРИОДИЧЕСКОМ ПЕРЕМЕШИВАНИИ

ПОРЯДОК ПРОВЕДЕНИЯ РАБОТ

1. Монтажный клей наносите порциями (одна кельма) по периметру листа и в один-два ряда по центру. Интервал между порциями зависит от размера, толщины листа и неровности основания.

2. Если поверхность основания имеет большие (свыше 20 мм) неровности, то для выравнивания сформируйте монтажную поверхность с помощью раствора EK S500 и полос ГКЛ.

3. Дальнейшие работы с поверхностью необходимо производить через 14-24 часа. Время высыхания зависит от типа основания, слоя нанесения, температуры и влажности окружающей среды.

4. Температура эксплуатации от +5 до +50 °С.

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

Для предотвращения раздражения кожи избегать попадания раствора на открытые участки тела. При попадании в глаза немедленно промыть их водой, при необходимости обратиться к врачу. Кроме вышеизложенной информации следует руководствоваться инструкциями по технике безопасности в строительстве.

ГАРАНТИИ И ХРАНЕНИЕ

Гарантийный срок хранения продукта в сухих условиях в неповрежденной оригинальной упаковке – 6 месяцев с даты изготовления. Дату/время изготовления – смотри на упаковке, номер партии соответствует дате выпуска продукта. Хранить в сухих помещениях, исключающих попадание влаги на мешки с сухой смесью. Производитель гарантирует соответствие качества продукта требованиям технических условий – ТУ 5745-012-47532402-2002 и ГОСТ Р 58275 (в действующей редакции). Транспортировка продукции должна осуществляться в условиях, обеспечивающих сохранность упаковки и защиту от влаги. Инструкция по применению сухой смеси носит рекомендательный характер и не заменяет профессиональной подготовки исполнителя работ.

При несоблюдении инструкций и рекомендаций по хранению и применению продукта, в том числе ненадлежащая подготовка основания (т.е. без грунтования, применение грунтовок, отличных от рекомендованных Производителем), Производитель не несет ответственности за качество и долговечность проведенных работ!

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ВРЕМЯ НАЧАЛА СХВАТЫВАНИЯ НЕ МЕНЕЕ, МИН	РАСХОД СМЕСИ ПРИ ТОЛЩИНЕ СЛОЯ НАНЕСЕНИЯ 3 ММ, КГ/М²		ВОДОПОТРЕБНОСТЬ НА 30 КГ, Л	РЕКОМЕНДУЕМАЯ ТОЛЩИНА СЛОЯ, ММ		ВОДОУДЕРЖИВАЮЩАЯ СПОСОБНОСТЬ НЕ МЕНЕЕ, %	ПРОЧНОСТЬ ПРИ СЖАТИИ НЕ МЕНЕЕ, МПА	ПРОЧНОСТЬ СЦЕПЛЕНИЯ С ОСНОВАНИЕМ НЕ МЕНЕЕ, МПА	ПРОЧНОСТЬ НА РАСТЯЖЕНИЕ ПРИ ИЗГИБЕ НЕ МЕНЕЕ, МПА
	При монтаже ГКЛ, ГВЛ, декора, кг/м²	При укладке ПГП, кг/м²		МИН	МАКС				
50	3,5-5	1,5	11,4-12,6	3	30	95	3,0	0,3	1,2

ИЗГОТОВИТЕЛЬ:
ООО «ЕК КЕМИКАЛ»
607635, РФ, НИЖЕГОРОДСКАЯ ОБЛАСТЬ,
Г НИЖНИЙ НОВГОРОД, СП. КУДЬМА,
УЛ КУДЬМИНСКАЯ ПРОМЫШЛЕННАЯ ЗОНА N1, Д. 4, ПОМЕЩ. 1

АДРЕС ПРОИЗВОДСТВА:
607635, РФ, НИЖЕГОРОДСКАЯ ОБЛАСТЬ,
Г НИЖНИЙ НОВГОРОД, СП. КУДЬМА,
УЛ КУДЬМИНСКАЯ ПРОМЫШЛЕННАЯ ЗОНА N1, Д. 4, ПОМЕЩ. 1
ОТЗЫВЫ И ПРЕДЛОЖЕНИЯ: ТЕЛ./ФАКС: +7 (831) 257-77-82,
ТЕЛ. ГОРЯЧЕЙ ЛИНИИ: 8 800 200-21-52.
WWW.EK-GROUP.RU