ПРОДУКТЫ,
РАБОТАЮЩИЕ
НА ВАШ РЕЗУЛЬТАТ

8 (800) 200 2 152
www.ek-group.ru

ЕК THERMEX SYSTEM MW/PPS

УСЛОВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ: КЛЕЕВОЙ СОСТАВ НА ЦЕМЕНТНОМ ВЯЖУЩЕМ ДЛЯ СИСТЕМ ФАСАДНЫХ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫХ КОМПОЗИЦИОННЫХ С НАРУЖНЫМИ ШТУКАТУРНЫМИ СЛОЯМИ, В5, ВТВ2,4, ААВ2, F75, ГОСТ Р 54359-2017
СОСТАВ: ЦЕМЕНТНОЕ ВЯЖУЩЕЕ, ФРАКЦИОНИРОВАННЫЙ ПЕСОК, МИНЕРАЛЬНЫЕ НАПОЛНИТЕЛИ, МОДИФИЦИРУЮЩИЕ ДОБАВКИ, УЛУЧШАЮЩИЕ ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ СВОЙСТВА



ПАРОПРО-НИЦАЕМОСТЬ | ВЫСОКАЯ ТРЕЩИНО-СТОЙКОСТЬ | МОРОЗО-СТОЙКОСТЬ | ВЫСОКАЯ АДГЕЗИЯ К РАЗЛИЧНЫМ ОСНОВАНИЯМ | ПЛАСТИЧ-НОСТЬ



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Используется для устройства систем скрепленной теплоизоляции внутри и снаружи зданий и помещений. Предназначен для крепления минераловатных (MW) и пенополистирольных (PPS) плит, экструдированного пенополистирола, а также для создания армированного базового штукатурного слоя на вертикальных и горизонтальных оштукатуренных, бетонных, кирпичных и других минеральных основаниях, в том числе на невпитывающих и эксплуатирующихся в широком интервале температур внутри и снаружи зданий. ЕК Thermex System MW/PPS входит в системы фасадные теплоизоляционные композиционные с наружными штукатурными слоями «ЕК System MW» и «ЕК System PPS» и используется для отделки и утепления наружных стен зданий и сооружений различного назначения при новом строительстве, реконструкции, реставрации, капитальном и текущем ремонте.

Внимание! Перед приклеиванием плит из экструдированного пенополистирола обработайте поверхность плиты шлифовальной теркой для придания ей шероховатости.

ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

Температура основания и окружающей среды должна быть в диапазоне от +5 °С до +30 °С. Основание должно быть сухим, прочным, тщательно очищенным от пыли, грязи, масляных пятен, битума, остатков органических и минеральных клеев, красок и других веществ, способных ослабить сцепление штукатурно-клеевого раствора с основанием. При приклеивании пенополистирольных и минераловатных плит, экструдированного пенополистирола, неровности глубиной до 8 мм предварительно выравнивания не требуют. Неровности глубиной более 8 мм должны быть выровнены соответствующими смесями. Для улучшения сцепления материалов и укрепления основания необходимо обработать поверхность грунтовкой глубокого проникновения ЕК GS300 или ЕК CT17. Для обеспыливания рекомендуется использовать универсальные грунтовки: ЕК G100, разбавленную водой 1:1, либо ЕК G200.

ПРИГОТОВЛЕНИЕ РАСТВОРА

1. ВЗЯТЬ ТОЧНО ОТМЕРЕННОЕ КОЛИЧЕСТВО ВОДЫ
2. ВЫСЫПАТЬ СМЕСЬ В ВОДУ
3. ПЕРЕМЕШАТЬ ПРИ ПОМОЩИ СТРОИТЕЛЬНОГО МИКСЕРА ИЛИ ДРЕЛИ СО СПЕЦИАЛЬНОЙ НАСАДКОЙ ДО ПОЛУЧЕНИЯ ОДНОРОДНОЙ МАССЫ
4. ВЫДЕРЖАТЬ ТЕХНОЛОГИЧЕСКУЮ ПАУЗУ 5-10 МИНУТ ДЛЯ СОЗРЕВАНИЯ РАСТВОРА
5. ПЕРЕМЕШАТЬ ПОВТОРНО
6. ПОСЛЕ ЭТОГО КЛЕЙ ГОТОВ К ПРИМЕНЕНИЮ В ТЕЧЕНИЕ 3 ЧАСОВ ПРИ ПЕРИОДИЧЕСКОМ ПЕРЕМЕШИВАНИИ

ПОРЯДОК ПРОВЕДЕНИЯ РАБОТ

при приклеивании теплоизоляционных материалов

1. Клеевой раствор ЕК THERMEX MW/PPS наносите порциями на внутреннюю поверхность плиты по периметру листа и в один-два ряда по центру.
2. После нанесения раствора приложите плиту к основанию, а потом скорректируйте ее положение.
3. После высыхания раствора (не ранее чем через 3 суток) производите механическое закрепление плит фасадными дюбелями.

по созданию защитного армирующего слоя

1. На утеплитель с помощью зубчатого шпателя наносите клеевой состав ЕК THERMEX MW/PPS толщиной 3-4 мм.
2. Далее уложите армирующую сетку и утопите её в клеевой состав металлическим шпателем.
3. Затем нанесите накрывочный слой клеевого состава. Неровности на поверхности защитного базового слоя удаляются на следующий день после его создания.
4. Высыхание базового слоя 72 часа.

ВНИМАНИЕ! Рекомендуется все действия по монтажу производить согласно инструкции по монтажу системы наружной теплоизоляции стен зданий с тонким штукатурным слоем «ЕК System MW» и «ЕК System PPS».
Температура эксплуатации от -50 °С до +70 °С.
Перед приклеиванием и созданием базового армирующего штукатурного слоя минераловатные плиты грунтуются раствором ЕК THERMEX MW/PPS на сдир.

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

При смешивании с водой продукт дает щелочную реакцию. Для предотвращения раздражения кожи избегать попадания раствора на открытые участки тела. При попадании в глаза немедленно промыть их водой, при необходимости обратиться к врачу. Кроме вышеизложенной информации следует руководствоваться инструкциями по технике безопасности в строительстве.

ГАРАНТИИ И ХРАНЕНИЕ

Гарантийный срок хранения продукта в сухих условиях в неповрежденной оригинальной упаковке – 12 месяцев с даты изготовления. Дату/время изготовления – смотри на упаковке, номер партии соответствует дате выпуска продукта. Хранить в сухих помещениях, исключающих попадание влаги на мешки с сухой смесью. Производитель гарантирует соответствие качества продукта требованиям технических условий – ТУ 5745-032-47532402-2010 и ГОСТ Р 54359 (в действующей редакции). Транспортировка продукции должна осуществляться в условиях, обеспечивающих сохранность упаковки и защиту от влаги. Инструкция по применению сухой смеси носит рекомендательный характер и не заменяет профессиональной подготовки исполнителя работ.

При несоблюдении инструкций и рекомендаций по хранению и применению продукта, в том числе ненадлежащая подготовка основания (т.е. без грунтования, применение грунтовок, отличных от рекомендованных Производителем), Производитель не несет ответственности за качество и долговечность проведенных работ!

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

НАИБОЛЬШАЯ КРУПНОСТЬ ЗЕРЕН ЗАПОЛНИТЕЛЯ, мм	СОХРАНЯЕМОСТЬ ПЕРВОНАЧАЛЬНОЙ ПОДВИЖНОСТИ НЕ МЕНЕЕ, ч	РАСХОД СМЕСИ ПРИ ПРИКЛЕИВАНИИ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫХ ПЛИТ*, кг/м²	РАСХОД СМЕСИ НА м² ПРИ АРМИРОВАНИИ ПОВЕРХНОСТИ*, кг/м²	РЕКОМЕНДУЕМАЯ ТОЛЩИНА СЛОЯ НАНЕСЕНИЯ, мм		ПАРОПРОНИЦАЕМОСТЬ НЕ МЕНЕЕ, мг/м*ч*Па	
0,63	3	5,5-6,5	5,0-6,0	МИН 3	МАКС 8	0,035	
КОЛИЧЕСТВО ВОДЫ ЗАТВОРЕНИЯ НА 1 кг СУХОЙ СМЕСИ, л	КОЛИЧЕСТВО ВОДЫ ЗАТВОРЕНИЯ НА 25 кг СУХОЙ СМЕСИ, л	ДЕФОРМАЦИЯ УСАДКИ НЕ БОЛЕЕ, %	ПРОЧНОСТЬ НА СЖАТИЕ НЕ МЕНЕЕ, МПа	ПРОЧНОСТЬ НА РАСТЯЖЕНИЕ ПРИ ИЗГИБЕ НЕ МЕНЕЕ, МПа		ПРОЧНОСТЬ СЦЕПЛЕНИЯ НЕ МЕНЕЕ, МПа	
						К БЕТОНУ	К PPS
0,18-0,23	4,5-5,75	0,15	6,5	3,0		0,5	0,1

* при нанесении на ровную поверхность

ЕК CHEMICAL

ИЗГОТОВИТЕЛЬ:
ООО «ЕК КЕМИКАЛ»
607635, РФ, НИЖЕГОРОДСКАЯ ОБЛАСТЬ,
Г НИЖНИЙ НОВГОРОД, СП. КУДЬМА,
УЛ КУДЬМИНСКАЯ ПРОМЫШЛЕННАЯ ЗОНА N1, Д. 4, ПОМЕЩ. 1

АДРЕС ПРОИЗВОДСТВА:
607635, РФ, НИЖЕГОРОДСКАЯ ОБЛАСТЬ,
Г НИЖНИЙ НОВГОРОД, СП. КУДЬМА,
УЛ КУДЬМИНСКАЯ ПРОМЫШЛЕННАЯ ЗОНА N1, Д. 4, ПОМЕЩ. 1
ОТЗЫВЫ И ПРЕДЛОЖЕНИЯ: ТЕЛ./ФАКС: +7 (831) 257-77-82,
ТЕЛ. ГОРЯЧЕЙ ЛИНИИ: 8 800 200-21-52.
WWW.EK-GROUP.RU